

Impianto fisso automatico completo per la produzione di manufatti in cemento

Marca: Lorev – Modello: LC 50

Anno di costruzione: 2002

Produzione in 8 ore di lavoro: circa 6.000 blocchi 20x20x50

L'impianto è composto da:

IMPIANTO di PRODUZIONE COMPLETAMENTE AUTOMATICO Lorev

N° 1 pressa da 1000x 500 (5 Blocchi per stampata del 20x50x20 o ½ mq di pavé per stampata)

N°? tavole per la lavorazione di un giorno lavorativo

N° 1 ascensore 8 livelli per 16 tavole

N° 1 carrello servizio celle 8 livelli per 16 tavole

N° 1 discensore 8 livelli per 16 tavole

N° 1 pinza per formazione pacchi

N° 1 trasportatore pacchi

N° 4/5 stampi per la produzione di blocchi o pavé

Sono escluse le celle di essiccazione perché sono state realizzate in muratura.

IMPIANTO di BETONAGGIO

N° 1 centrale di betonaggio completa di 4 vasche

N° 1 mescolatore

N° 1 dosatore cemento

N° 1 dosatore acqua

N° 1 ballatoio completo di scala accesso

N° 1 silo cemento

N° 1 coclea

N° 1 nastro alimentazione pressa

N° 1 Quadro comandi