



Scheda Tecnica Prodotto

Cod. prodotto	20121120																																																
Categoria	300																																																
Tipo Prodotto	Impianto completo per la produzione di mattoni faccia a vista																																																
Marca	Varie																																																
Caratteristiche tecniche	<p style="text-align: center;">IMPIANTO AUTOMATICO per la produzione di mattoni "Faccia a Vista", tavelle e pezzi speciali.</p> <p><u>Caratteristiche tecniche e descrizione del ciclo produttivo</u> L'impianto automatico produce mattoni faccia a vista con la <u>tecnologia dello stampaggio</u> in "pasta molle". Ha una capacità produttiva 15.000 pezzi in 8 ore di lavoro.</p> <p><u>L'impianto è composto da:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Impianto prelaborazione: 3 cassoni dosatori (boxfeeder), 1 rompizolle (clay crusher), 3 nastri trasportatori a rulliera in ferro (iron ruller conveyor), 1 mescolatore filtro (filter mixer), 1 laminatoio (rollermill), 2 nastri trasportatori in gomma (rubber belt conveyor), 1 mescolatore bagnatore (mixer-damper mixes) 2. Macchina formatrice automatica anno 2005 completa di quadro elettrico con PLC. La produzione è di 120 pianalini/ora. Occorrono 10 stampi per completare il giro completo della macchina formatrice (si possono inserire anche stampi di formati diversi, basta che abbiano lo stesso spessore, nello stesso giro di produzione). Il costo per produrre una nuova serie di stampi (essendo semplici casseri in ferro), in Italia, è di circa 400 €/stampo; quindi con solo 4.000 € si produce una nuova serie di stampi. Il tempo di attrezzaggio è di 2 ore. Ecco elenco delle serie complete di stampi (11 per ogni serie) in nostro possesso: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>N°</th> <th>Misure mattone cotto (cm)</th> <th>Pezzi x pianalino</th> <th>Produzione in 8 ore</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>20 x 40 x 3</td><td>4</td><td>3.840</td></tr> <tr><td>2</td><td>14 x 28 x 2,5</td><td>12</td><td>11.520</td></tr> <tr><td>3</td><td>14 x 28 x 3,5</td><td>12</td><td>11.520</td></tr> <tr><td>4</td><td>14 x 28 x 5,5</td><td>12</td><td>11.520</td></tr> <tr><td>5</td><td>12 x 25 x 5,5</td><td>16</td><td>15.360</td></tr> <tr><td>6</td><td>25 x 25 x 2,5</td><td>8</td><td>7.680</td></tr> <tr><td>7</td><td>15 x 30 x 3</td><td>9</td><td>8.640</td></tr> <tr><td>8</td><td>20 x 20 x 2</td><td>10</td><td>9.600</td></tr> <tr><td>9</td><td>25 x 60 x 3</td><td>2</td><td>1.920</td></tr> <tr><td>10</td><td>30 x 30 x 3</td><td>3</td><td>2.880</td></tr> <tr><td>11</td><td>25 x 50 x 3</td><td>4</td><td>3.840</td></tr> </tbody> </table>	N°	Misure mattone cotto (cm)	Pezzi x pianalino	Produzione in 8 ore	1	20 x 40 x 3	4	3.840	2	14 x 28 x 2,5	12	11.520	3	14 x 28 x 3,5	12	11.520	4	14 x 28 x 5,5	12	11.520	5	12 x 25 x 5,5	16	15.360	6	25 x 25 x 2,5	8	7.680	7	15 x 30 x 3	9	8.640	8	20 x 20 x 2	10	9.600	9	25 x 60 x 3	2	1.920	10	30 x 30 x 3	3	2.880	11	25 x 50 x 3	4	3.840
N°	Misure mattone cotto (cm)	Pezzi x pianalino	Produzione in 8 ore																																														
1	20 x 40 x 3	4	3.840																																														
2	14 x 28 x 2,5	12	11.520																																														
3	14 x 28 x 3,5	12	11.520																																														
4	14 x 28 x 5,5	12	11.520																																														
5	12 x 25 x 5,5	16	15.360																																														
6	25 x 25 x 2,5	8	7.680																																														
7	15 x 30 x 3	9	8.640																																														
8	20 x 20 x 2	10	9.600																																														
9	25 x 60 x 3	2	1.920																																														
10	30 x 30 x 3	3	2.880																																														
11	25 x 50 x 3	4	3.840																																														



3. Essiccatoio semicontinuo: 2 bruciatori da 1.200.000 kcal, 2 trasbordi, 6000 pianalini zincati: misure 1300x600x15/10 (alette perimetrali 30x20, con doppio omega centrale puntato), 250 carri per essiccatoio con 22 pianalini misure 100x100x300. pinze robotizzate per carico prodotto verde e scarico prodotto secco.
4. Forno "FICOLA" serie Vulcano da 42 mc, completo di bruciatori ad alta velocità, 10 carrelli, 2 porte a ghigliottina, quadro di comando MTS3, 2 traslatori binari.
5. Accatastatore pianalini con polmone
6. Nastri vari per movimentazione prodotti secchi

Condizioni di vendita	
- Prezzo:	su richiesta
- Consegna:	da definirsi
- Resa della merce:	franco partenza
- Garanzia:	Visto e Piaciuto
- Pagamento:	da definirsi